

# Industrial Hose Chemical Resistance Guide

Chemical or Material Conveyed	Butyl	CPE	EPDM	Hypalon	Hytel	Natural	Neoprene	Nitrile	Nylon	SBR	Santoprene	Teflon	UHMW	Urethane	Viton	XLPE
OZONE	G		E	E	C	X	C	X	C	X		E	C	E	E	C
PAINT THINNER	X		X	X		X	X	X	X	X		E	E	E	E	E
PALMITIC ACID	G	G	G	C	E	E	G	E	C	B	E	E	E	E	E	G
PAPERMAKERS ALUM	E		E	E		E	E	E				E	G		E	G
PARA METHOXYPROPENYL BENZENE	X	X		X		X			G			E			E	
PARA-DICHLOROBENZENE	X		X	X		X	X	X		X		E		X	E	G
PARAFFIN WAX	X		X	X		X	G	E		E		E	E	G	E	X
PARALDEHYDE	E		E	X		C	C	C				E			X	E
PARAXYLENE	X		X	X		X	X	C				E		C	E	E
PCB												E			E	E
P-CYMENE	X	X	X	X		X	X	X		X		E	E	X	E	E
PELARGONIC ALCOHOL	E			E		E		E				E	E		E	E
PENTACHLOROETHANE	X			X		X	X	X				E			E	E
PENTADIONE		G										E				
PENTAMETHYLENE	X		X	X		X	E	G				E			E	
PENTANE	X		X	C	G	X	C	E	G	X		E	G	C	E	G
PENTANOL	E		E	E		E	E	E				E		C	G	
PENTANONE	G		G	X		X	X	X				E			X	E
PENTASOL	E		E	E		E	E	G		G		E		X	X	
PENTYL ACETATE	G		E	X	C	X	X	X	G	X	X	E		X	X	
PENTYL ALCOHOL	E	E	E	E	E	E	E	G	E	E	E	E		X	E	
PENTYL BROMIDE												E			E	
PENTYL CHLORIDE	X	C	X	X		X	X		E	X		E		C	E	G
PENTYL ETHER				C				C				E				
PENTYLAMINE	G		X	C		C	X	C				E			X	
PERCHLORIC ACID-2N	G		G	G	X	X	G	X	X	X	X	E		X	E	E
PERCHLOROETHYLENE	X	C	X	X	X	X	X	C	C	X	X	E	G	X	E	G
PERCHLOROMETHANE	X					X	X	X				E			E	
PETROLEUM CRUDE	X		X	G	C	X	G	E	G	X		E	E	E	E	E
PETROLEUM ETHER	X		X	X		X	C	E	E	X		E	E	G	E	E
PETROLEUM OILS	X	G	X	G	E	X	G	E	G	X	C	E	E	G	E	E
PHENBO												E	E	X	E	
PHENOL	G			X	X	X	X	X	X	X	X	E	E	X	E	E
PHENOLSULFONIC ACID	C			X		X		X				E	E	X	X	E
PHENYLAMINE	E		G	X		X	X	X				E	E	C	E	G
PHENYLBROMIDE	X		X	X		X	X	X				E		X	G	
PHENYLBUTANE		C														
PHENYLCHLORIDE	X		X	X		X	X	X				E		X	E	E
PHENYLETHYLENE	X		X	X	X	X	X	X		X		E		C	G	
PHENYLMETHANE	X		X	X		X	X	X				E		X	E	
PHENYLMETHANOL	G		G	G	C	X	X	X	C	X	X	E	E	X	E	E
PHENYLMETHYL ACETATE	E		G	G		X						E	E	X	X	E
PHOSPAHTE ESTERS	E		E	X	C	X	X	X	E	X	E	E		X	C	E
PHOSPHORIC ACID 10%	G	X	E	E		E	E	E	E	G	E	E	E	E	E	E
PHOSPHORIC ACID 10% - 85%	G	X	E	E	X	G	E	X	C	G		E	E	C	E	E
PHOSPHORUS TRICHLORIDE ACID	E		E	X		X	X	X	X	X	X	E		G	E	E
PICRIC ACID, H2O SOLUTION	C	X	C	E	X	C	C	C	X	G	X	E		E	E	E
PINE OIL	X		X	X		X	X	X		X		E		E	E	E
PINENE	X		X	X		X	X	G		X		E		E	E	E
POLY CHLORINATED BIPHENOL												E		E	E	E
POLYETHYLENE GLYCOL E-400	E	E		E		E				E			E		E	
POLYOL ESTER					X		G		G					X		
POLYPROPYLENE GLYCOL	E			E		E		E				E			E	
POTASSIUM ACETATE	E		E	E		E	G	E	G	X		E	E	X	E	E
POTASSIUM BISULFATE	E		E	E		E	E	E	G	G		E	E		E	E
POTASSIUM BISULFITE	E		E	E		E	E	E	G	G		E	E	E	E	E
POTASSIUM CARBONATE	E		E	E		E	E	E	C	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM CHLORIDE	E	G	E	E	G	E	E	E	E	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM CHROMATE	E		E	C		E	E	E	E	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM CYANIDE	E	G	E	E	G	E	E	E	E	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM DICHROMATE	E	X	E	E		C	E	E	G	G		E	G	G	E	G
POTASSIUM HYDRATE	E		G	E		G	G	E	G	G		E	E	G	C	G
POTASSIUM HYDROXIDE	E	X	E	E	C	G	G	E	G	G		E	G	E	E	E
POTASSIUM NITRATE	E		E	E	G	E	E	E	G	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM PERMANGANATE, 5%	E		E	E	X	E	E	E	X	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM SILICATE	E		E	E		E	E	E	G	E		E		E	E	E
POTASSIUM SULFATE	E		E	E	G	E	E	E	E	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM SULFIDE	E		E	E		E	E	E	E	E		E	E	E	E	E
POTASSIUM SULFITE	E		E	E		E	E	E	E	E		E	E	E	E	E
PRESTONE ANTIFREEZE	E	G	E	E	G	E	C	E	G	E	E	E		X	E	E